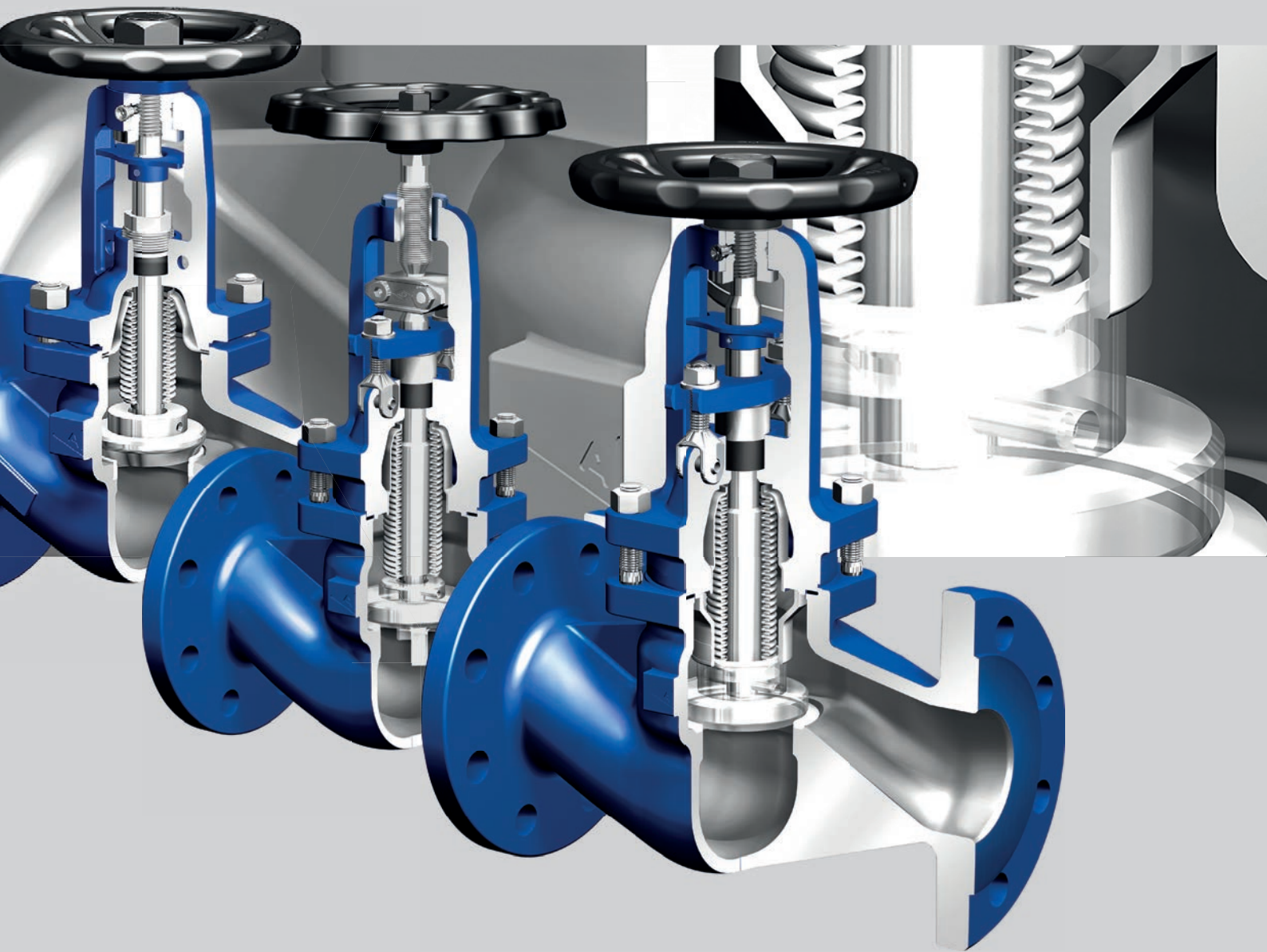


FABA®

DAS FALTENBALGVENTIL

EXTRA DICHT DURCH „CUT-EFFEKT“ (LINIENABDICHTUNG)



Your valve made by ARI®
ari-armaturen.com

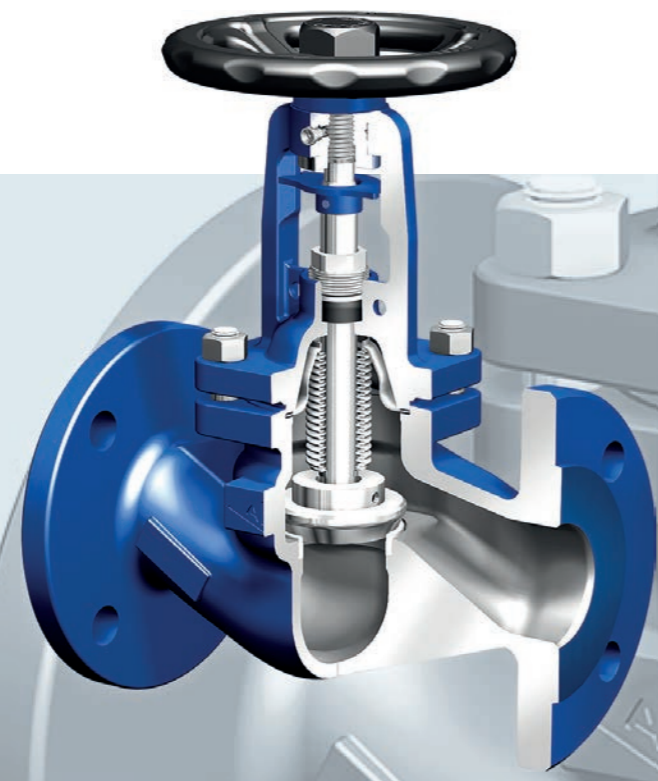
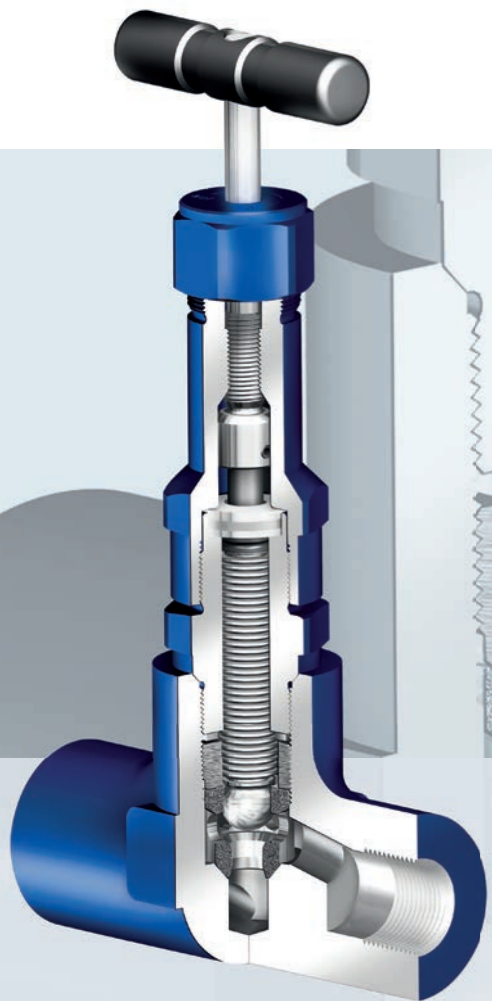
FALTENBALG- VENTIL 6A2

FABA® PLUS

FABA® SUPRA PN 63 – 160



Neu bei ARI®



Sicheres Schließen ...

- ... durch „Cut-Effekt“ (Linienabdichtung des konischen Kegels auf dem Sitzring).
- ... durch metallische Kegel-Sitz-Ausführung (Härtegefälle: gehärteter Edelstahlkegel, härter als Sitzring).
- ... durch erhöhten Sitzdruck (höhere Standzeiten).
- ... durch Feingewindespindel (erhöhter Sitzdruck).
- Geprüfte Dichtheit: Abschlussprüfung mit Luft für alle Armaturen (Leckrate „A“ gemäß DIN EN 12266 bzw. Leckrate 1 gem. DIN 3230).
- Geprüfte Dichtheit: Heliumprüfung sichert Dichtheit des Faltenbalgs nach außen.

Profitieren auch Sie von der 100%-dicht-Technologie! Für alle Standardsituationen

Noch leistungsstärker ...

- ... durch das Bügeldeckeldesign (einsetzbar auch bei anspruchsvollsten Einsatzbedingungen, da noch widerstandsfähiger gegen Druckstöße).
- ... durch den an der Spindel und nicht am Kegel verschweißten verstärkten Faltenbalg (keine direkte Schwingungsübertragung vom Kegel auf den Balg).

Ideal im Handling ...

- ... durch ergonomisches Handrad mit umweltfreundlicher und rostbeständiger Kataphoresebeschichtung.
- ... durch Gewichtsreduzierung (optimiertes Bügeldeckeldesign).
- ... durch versenkten Schmiernippel sowie separate abgeflachte Feststellvorrichtung.
- ... durch leichte Montage des Endschalters – ohne Lösen der Deckelschrauben (patentiert).

Noch vielseitiger einsetzbar ...

- ... durch Doppelfunktion (auch als absperbares Rückschlagventil nutzbar durch losen Kegel) – durch Rückstellfeder – jetzt horizontal und vertikal einsetzbar.

In Durchgangs- oder Eckform, als Schrägsitzversion, mit Anschweißenden, Gewindemuffen oder gemäß ASME/ANSI.

Ausführung: DIN EN, ASME/ANSI

Werkstoffe: Grauguss, Sphäroguss, Stahl, Schmiedestahl, Edelstahl, ASME-Materialien

Nennweiten: DN 15 – 400

Druckstufen: PN 16 – 40; ANSI 150 und 300

Anschlussarten: Flansch, Schweißenden, Schweißmuffen, Gewindemuffen

Für den Einsatz in Mitteldruck-Anlagen bis 160 bar!

Noch applikationssicherer ...

- ... durch Entlastungskegel (optional ab DN 65).
- ... durch Zusatzschalter (optional 1 oder 2 Stück).

Zuverlässig dicht – auch unter hoher Druckbelastung ...

- ... durch konischen Kegel mit „Cut-Effekt“ (Linienabdichtung).
- ... durch Kammprofilabdichtung.
- ... durch Stopfbuchspackung mit Stopfbuchsbrille.
- ... durch stellierten Sitz und Kegel (optimales Härtegefälle Stellite 21/Stellite 6).

Ausführung: DIN EN

Werkstoffe: Stahlguss, Schmiedestahl, warmfester Stahl

Nennweiten: DN 10 – 100

Druckstufen: PN 63 – 160

Anschlussarten: Flansch, Schweißenden

Die kompakte Alternative ...

- Ideales Handling durch kompakte Bauweise.
- Extra dicht durch Faltenbalgabdichtung.
- Innere Dichtheit durch „balligen Kegel“.

Ausführung: DIN EN

Werkstoffe: Schmiedestahl, Edelstahl

Nennweiten: DN 15 – 25, NPS 1/2" – 1"

Druckstufen: PN 40

Anschlussarten: Flansche, Gewindemuffen, Schweißmuffen, Schweißenden



„Cut-Effekt“ (Linienabdichtung) – durch konischen Kegel und Kantensitz (hohe Dichtheit).



Bügeldeckeldesign – noch widerstandsfähiger gegen Druckstöße.



Doppelfunktion – durch losen Kegel mit Rückstellfeder jetzt auch als absperbares Rückschlagventil einsetzbar.



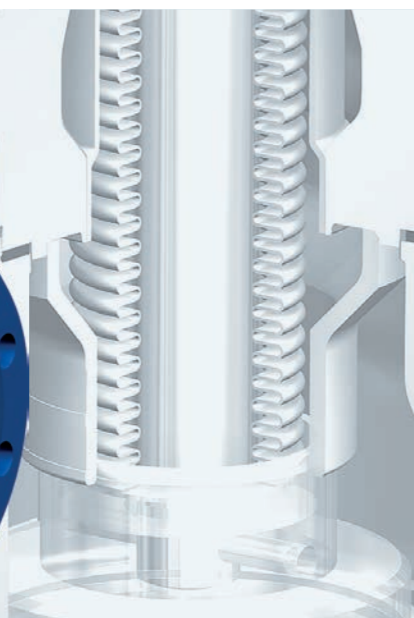
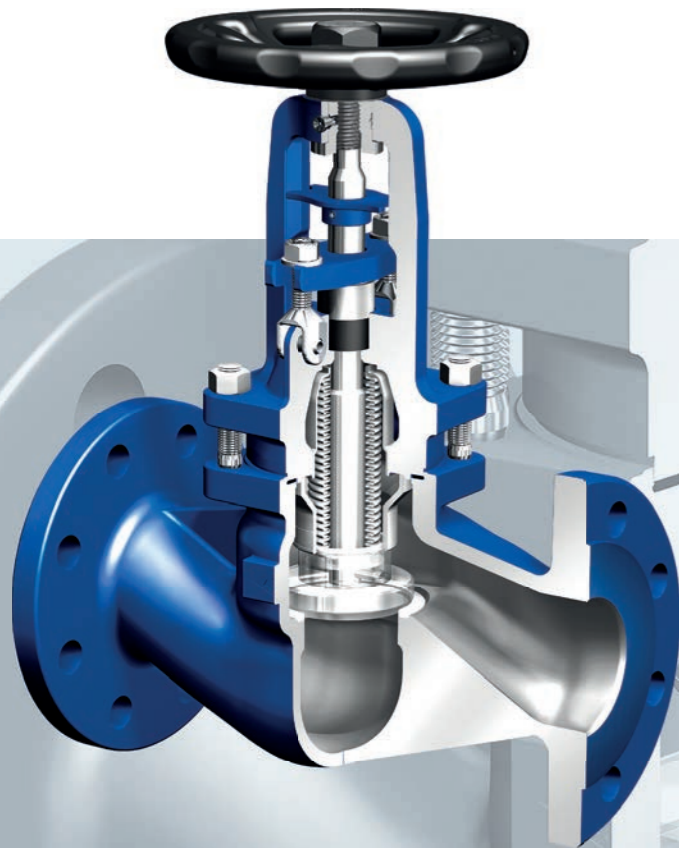
Zuverlässig dicht durch konischen Kegel mit „Cut-Effekt“ (Linienabdichtung).



Langlebig durch extra lange, modifizierte, druckfeste Faltenbalgausführung (außerhalb des Medienstroms).



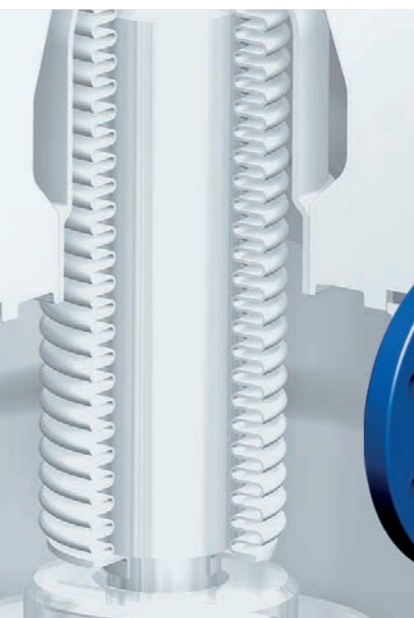
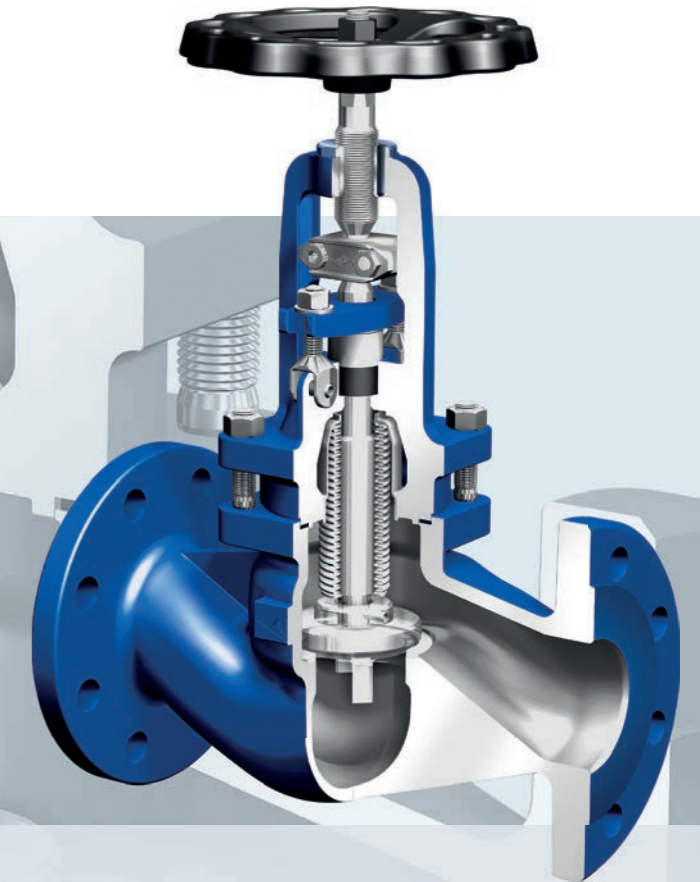
Optimale Kraftübertragung durch Feingewindespindel.



Sicheres Schließen ...

- ... durch „Cut-Effekt“ (Linienabdichtung des konischen Kegels auf dem Sitzring).
- ... durch metallische Kegel-Sitz-Ausführung (Härtegefälle: gehärteter Edelstahlkegel, härter als Sitzring).
- ... durch erhöhten Sitzdruck (höhere Standzeiten).

- ... durch Feingewindespindel (erhöhter Sitzdruck).
- Geprüfte Dichtheit: Abschlussprüfung mit Luft für alle Armaturen (Leckrate „A“ gemäß DIN EN 12266 bzw. Leckrate 1 gem. DIN 3230).
- Geprüfte Dichtheit: Heliumprüfung sichert Dichtheit des Faltenbalgs nach außen.



Profitieren auch Sie von der 100%-dicht-Technologie!

Für alle Industrieanwendungen

Zusatzfeatures

Noch funktionssicherer ...

- ... durch verstärkten Faltenbalg (10.000 Lastspiele) – am Gehäuseoberteil angeschweißt.
- ... durch hohe Druckschlagsicherheit (Balgenschutz).
- ... durch stabile Kegel-/Spindelführung (höhere Differenzdrücke möglich).

Zuverlässig dicht – auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen ...

- ... durch die doppelte Dichtungskammerung.
- ... durch den geschweißten Sitz.
- ... durch die doppelte Sekundärdichtung (Spindelrückdichtung sowie Sicherheitsstopfbuchse mit Brille).
- ... durch die Verschweißung des Oberteils mit dem Gehäuseunterteil (optional).

Noch variabler einsetzbar ...

- ... durch wahlweise einteilige oder zweiteilige Spindel (z. B. für die Nachrüstung durch einen Antrieb).

In Durchgangs- oder Eckform, als Schrägsitzversion, mit Anschweißenden, Gewindemuffen oder gemäß ASME/ANSI.

Ausführung: DIN EN, ASME/ANSI

Werkstoffe: Stahlguss, Schmiedestahl, Edelstahl, ASME-Materialien

Nennweiten: DN 15 – 400

Druckstufen: PN 16 – 40; ANSI 150 und 300

Anschlussarten: Flansch, Schweißenden, Schweißmuffen, Gewindemuffen

Für die chemische Industrie

Zusatzfeatures zu FABA® Supra i

Noch funktionssicherer ...

- ... durch den an das Gehäuseoberteil angeschweißten – umspülten – verstärkten Faltenbalg (10.000 Lastspiele). Für Produktleitungen.
- ... durch die zusätzliche Führung der Spindel über den Laternenkegel (höhere Differenzdrücke möglich).

Ausführung: DIN EN, ASME/ANSI

Werkstoffe: Stahlguss, Schmiedestahl, Edelstahl, ASME-Materialien

Nennweiten: DN 15 – 400

Druckstufen: PN 16 – 40; ANSI 150 und 300

Anschlussarten: Flansch, Schweißenden, Schweißmuffen, Gewindemuffen



Verstärkter Balg (10.000 Lastspiele) – am Gehäuseoberteil angeschweißt.



Balgenschutz – für hohe Druckschlagsicherheit.



Stabile Kegel-/Spindelführung – ermöglicht höhere Differenzdrücke.



Faltenbalg – vom Medium umspült (auch für Produktleitungen geeignet).

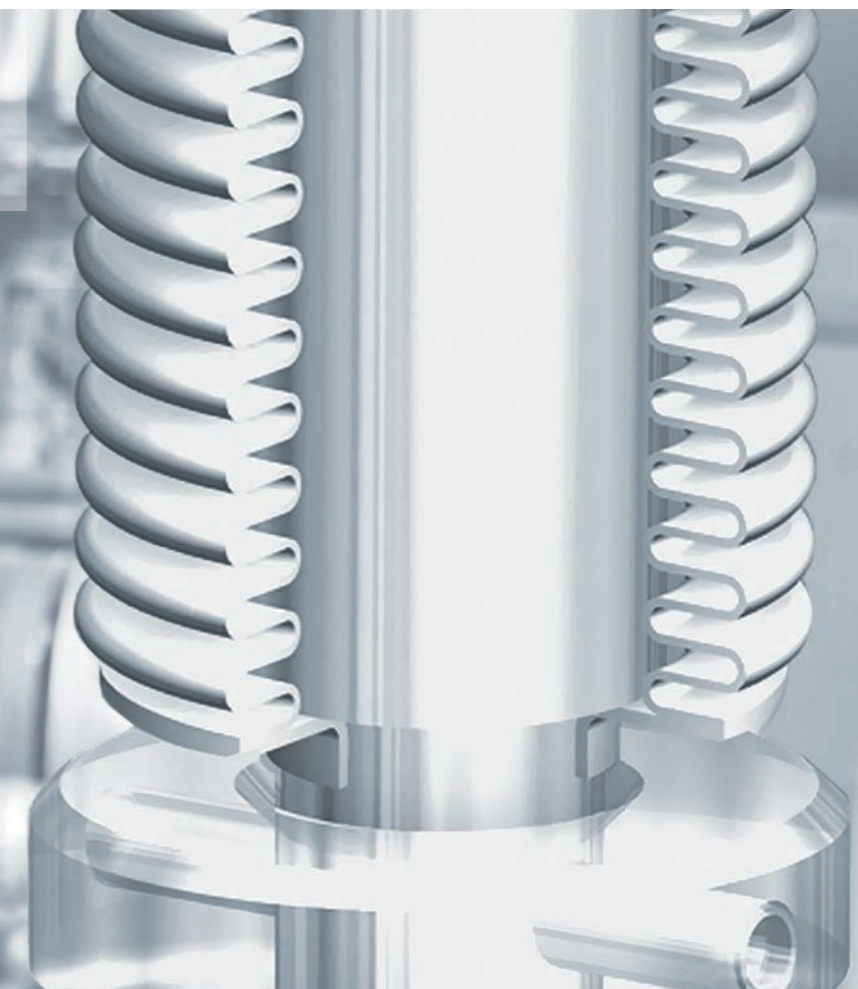
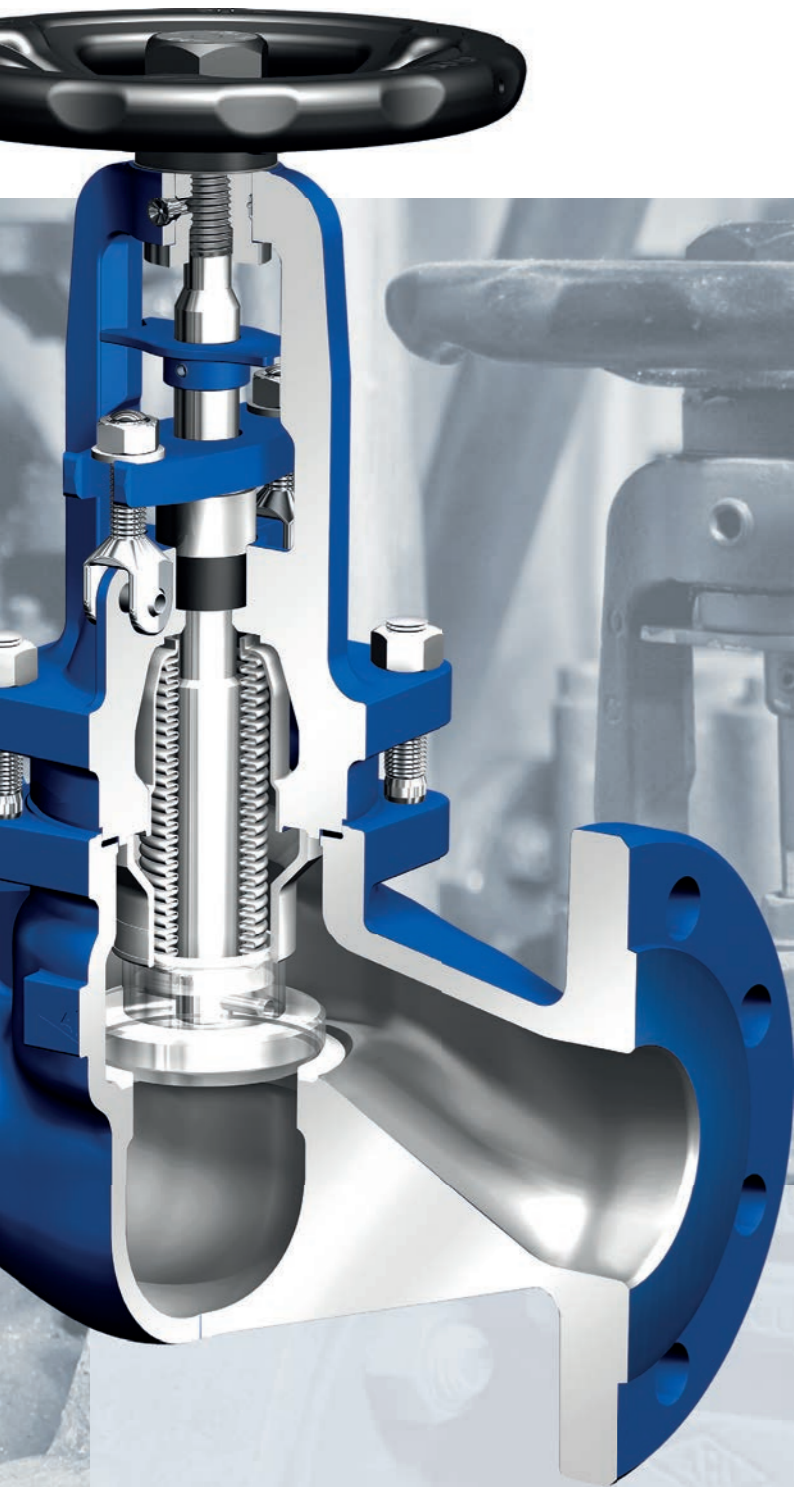


Verstärkter Faltenbalg (10.000 Lastspiele) – am Gehäuseoberteil angeschweißt.



Zusätzliche Spindelführung über den Laternenkegel (höhere Differenzdrücke möglich).

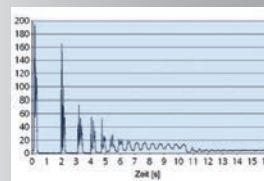
FABA®-DICHT. DURCH GEPRÜFTE – MEHRLAGIGE – FALTENBÄLGE!



- FABA®-dicht durch anspruchsvolle Tests der PN 40-Druckfestigkeit bis 200 bar im Fraunhofer-Institut in Oberhausen (FABA® Supra C).
- FABA®-dicht durch ansatzfreie Automatschweißnaht zwischen Faltenbalg und Spindel.
- FABA®-dicht durch Heliumprüfung (geprüfte Dichtheit).
- FABA®-dicht durch am Gehäuseoberteil angeschweißten Faltenbalg (FABA® Supra i und FABA® Supra C).
- Langlebig und funktionssicher durch Abschirmung des Faltenbalgs gegenüber Druckstößen (FABA® Supra i).
- Langlebig und funktionssicher durch standardmäßig an der Spindel und nicht am Kegel verschweißten Faltenbalg (alle FABA®-Varianten).

- Langlebig und funktionssicher durch Positionierung des Faltenbalgs außerhalb des Mediums (FABA® Supra PN 63 – 160).
- Langlebig durch mögliche Reinigung des umspülten Faltenbalgs bei Chemie-Anwendungen (FABA® Supra C).
- Langlebig durch schlankes Design des Faltenbalgs. Minimierung der Vibrationen, somit Schutz vor Verwirbelungen und Turbulenzen.

- Langlebig durch lange modifizierte druckfeste Faltenbalg-ausführung (FABA® Supra PN 63 – 160).
- Langlebig durch verstärkten Faltenbalg bis 10.000 Lastspiele (FABA® Supra und FABA® Supra PN 63 – 160).
- Geprüfte Sicherheit durch Zulassung nach DIN EN ISO 15848-1 / TA-Luft.
- Individuell im Einsatz durch reiche Auswahl an FABA®-Varianten.



Versuchsdokumentation im Fraunhofer-Institut bis 200 bar, Darstellung des zeitlichen Verlaufs der Druckstöße.



Härteste Testbedingungen in der Versuchsanlage des Fraunhofer-Institutes.



Balgschutz – für hohe Druckstoßsicherheit.

ARI® PRODUKTVIELFALT

Regeln



Stellventile
STEVI® Pro
(BR 422/462, 470/471)



STEVI® Vario
(BR 448/449)



STEVI® Smart (BR 423/463,
425/426, 440/441, 450/451)



Regeln ohne Hilfsenergie
PREDU®/PREDEX®/PRESO®/
TEMPROL®

Absperren



Prozessarmaturen
ZETRIX®
Hochleistungsarmaturen
ZEDOX®



Klappen
ZESA®/GESA®/ZIVA®



Faltenbalgventile
FABA® Plus, FABA® Supra I/C



Stopfbuchsventile
STOBU®

Sichern



Sicherheitsventile
(DIN/EN)
SAFE



Sicherheitsventile
(DIN/EN)
SAFE TCP



Sicherheitsventile
(API 526, ASME)
REYCO®



Sicherheitsventile (ASME)
REYCO® RL-Series

Ableiten



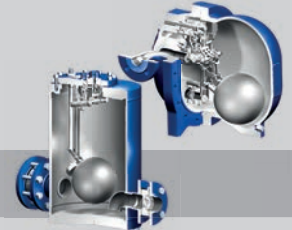
Kondensatableiter
CONA® (Bimetall/Schwimmer/
Membran/thermodynamisch),
Überwachungssysteme
CONA® Control



**Kondensatsammler
und Dampfverteiler**
CODI® zum Sammeln/
Verteilen von Dampf,
Kondensat, Flüssigkeiten



**Kondensatableiter mit Multi-
Valving** CONA® „All-in-One“
(inkl. Absperrventil,
innenliegendes Sieb und
Rückflusssicherung, Ablassventil)

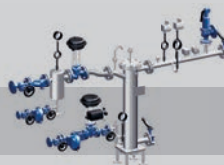


Mechanische Pumpsysteme
CONLIFT®, CONA® P

Systemtechnik



Druckreduzierstation
PREsys®



Wärmetauscher
ENCOSys®



**Kondensatrückspeise-
anlage** CORsys®



**Speisewasserbehälter
mit Entgaserdome**

Profitieren auch Sie von Vielfalt made by ARI®.
Fordern Sie weitere Informationen an!



Your valve made by ARI®
ari-armaturen.com